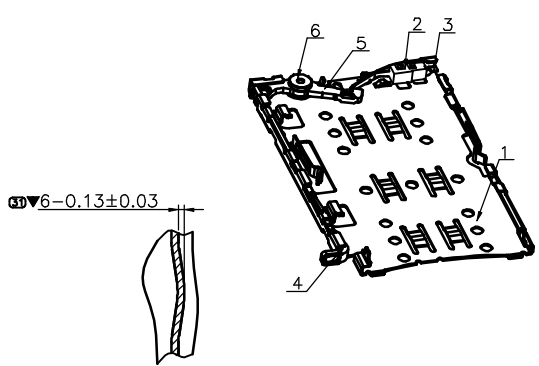
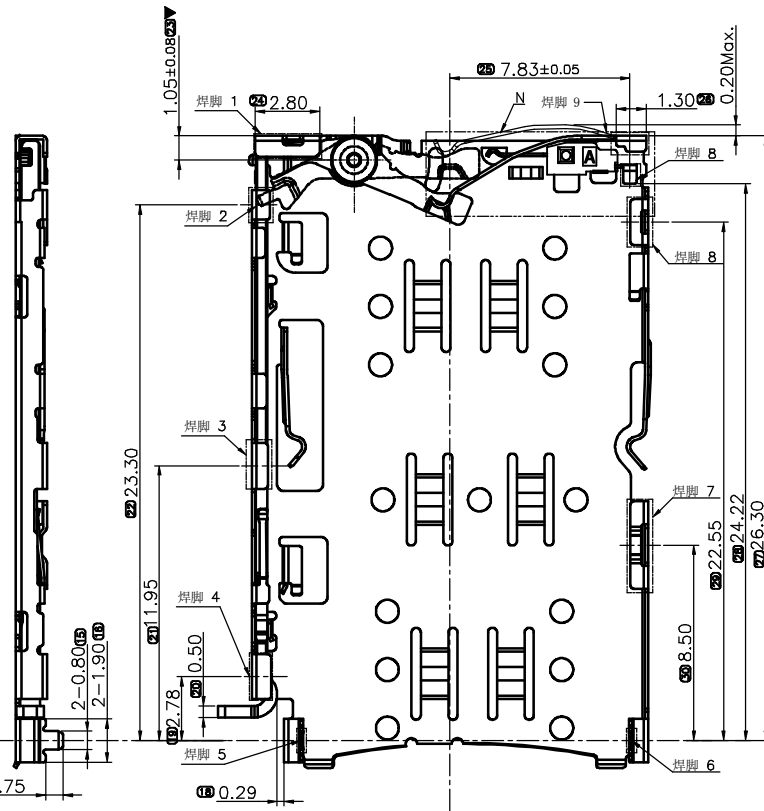
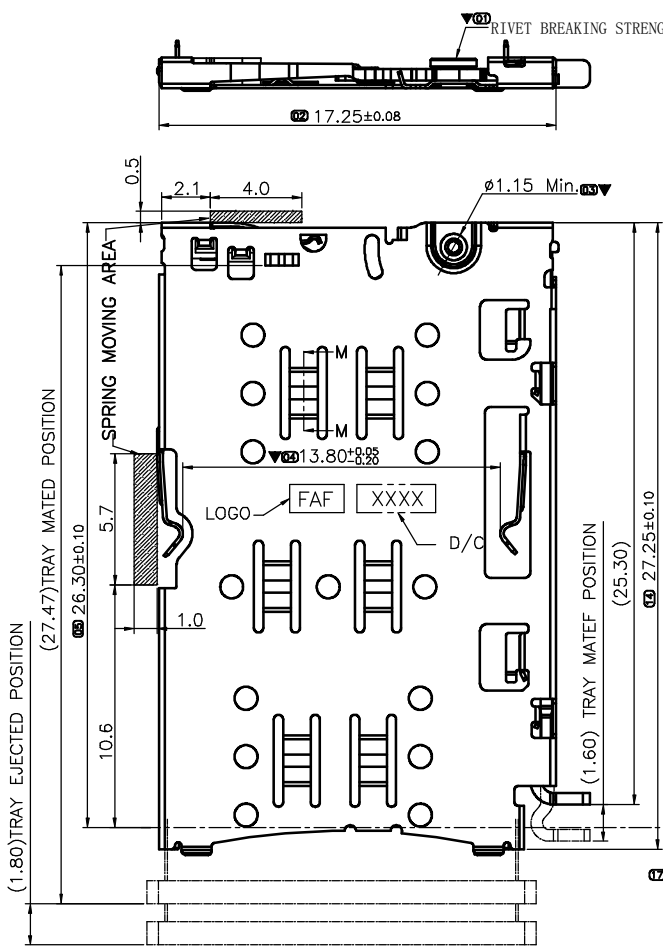
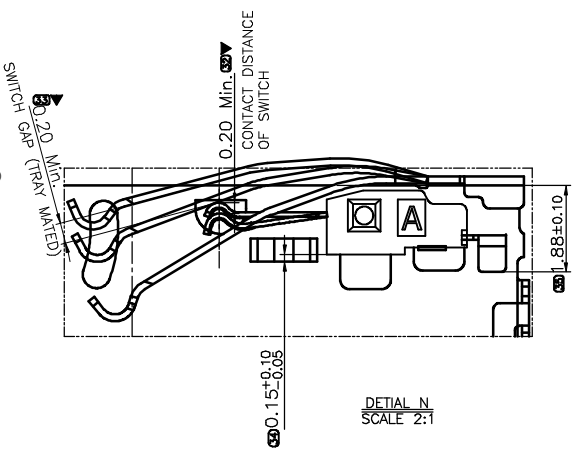
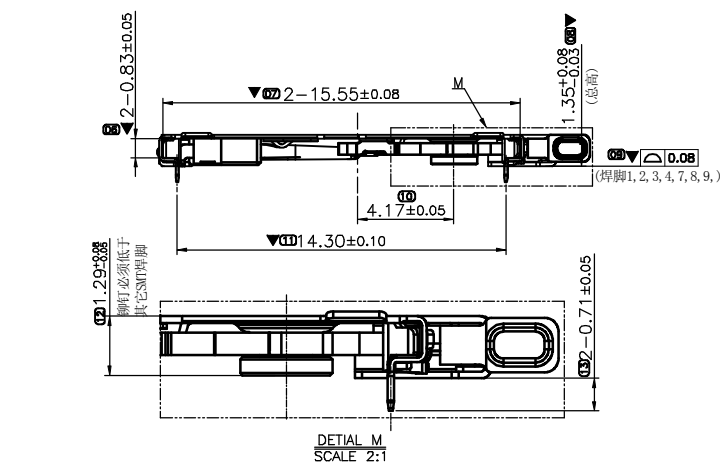


A3



SECTION: M-M
SCALE: 2:1

- 材质:
 - 铁壳材质: SUS301-H;
 - 推杆材质: SUS301-1/2H;
 - CAM材质: SUS301-1/2H;
 - 铆钉材质: C3602;
 - 端子材质: C7035-TM06;
 - 塑胶材质: LCP;
- 电镀: SW接触区镀金4u" MIN, 焊接区域镀金1~3u", 锡打底50u" MIN.
- 标有 ▼ 的尺寸为重要管控尺寸; 标有 ▽ 的尺寸为关键管控尺寸.
- 标有 ⊕ 的尺寸为FAI需测量之尺寸;
- 所有与卡托配合的尺寸用通规检验应能通过;
- 环保要求: 来料、生产及包装运输过程必须满足FAF JH-GP-213《环境管理物质限用作业程序》要求.
- 料号说明: 1.095A0-000-1R0
接触区电镀膜厚: 1: Au 4u" MIN

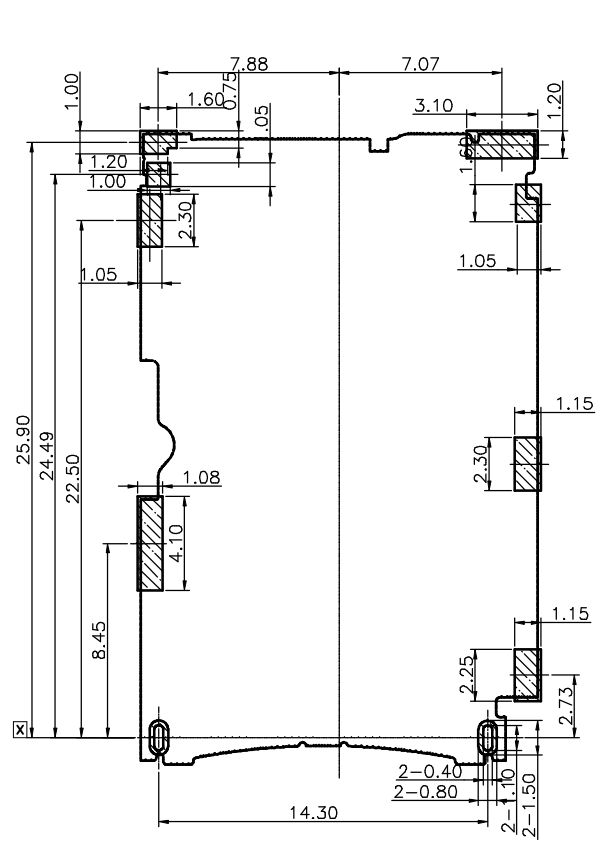


序号	品名	料号	数量 (PCS)	材料	备注
6	铆钉 (Nut)	1.090P0-000-0B0	1	C3602	NICKEL PLATED OVER ALL.
5	CAM	1.090S2-000-0B6	1	SUS 301-1/2H	
4	推杆	1.090S3-000-0B6	1	SUS 301-1/2H	
3	SW端子	1.085T0-000-1R7	1	C7035-TM06	镍底: 50u" MIN; 焊接区: 1u"~3u" Au; 接触区: 4u" MIN Au; 接触区: 盐雾48H
2	SW塑件	1.090M0-000-1Y1	1	LCP	Black
1	铁壳	1.095S0-000-1R6	1	SUS 301-H	镍底: 25u" MIN; 接触区: 1~3u" MIN Au; 焊接区: 1u"~3u" Au; 接触区: 盐雾48H

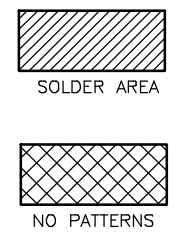
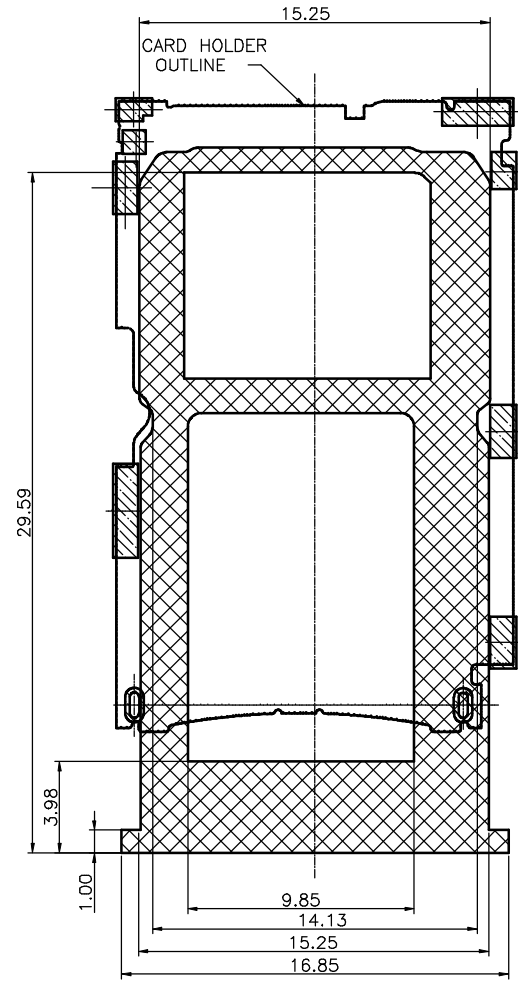
EXTEND USE		TITLE		DWG NO	
3 CHOOSE 2 CARD HOLDER		1.095A0 CONN Customer Drawing		C-1.095A0	
GENERAL TOLERANCE (⊕)		MATERIAL	APPD	P/N:	
DIMENSION		QTY	CHD	1.095A0-000-1R0	
FINISHED		DRN	李凤相 2019.01.03	SHEET	SCALE
.0 ±0.20				1/2	1:1
.0 ±0.20				REV	X1
.00 ±0.10					
.000 ±0.05					

A3

REV	ECN NO	DESCRIPTION	DATE	APPD
		详见第一页说明		

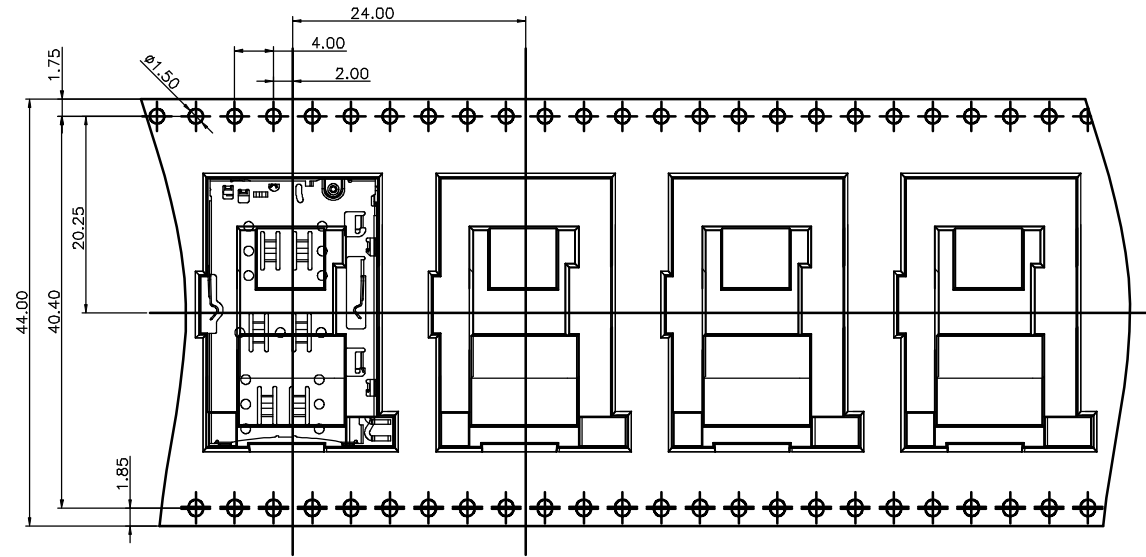


RECOMMENDED PCB LAYOUT
TOLERANCES ±0.05



EXTEND USE 3 CHOOSE 2 CARD HOLDER	UNIT	mm	TITLE	
	MATERIAL	APPD	1.095AO CONN Customer Drawing	
GENERAL TOLERANCE (M)	MATERIAL	APPD	CHD	DWG NO C-1.095AO
DIMENSION	ANGLES	QTY	FINISHED	P/N: 1.095AO-000-1R0
.0 ±0.30	. ±3°	DRN	DRN	SHEET SCALE
.0 ±0.20	.0 ±2°	李凤相	2019.01.08	2/2 1:1
.00 ±0.10	.00 ±1°			REV X1
.000 ±0.05				

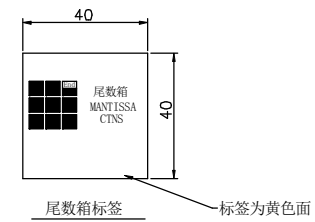
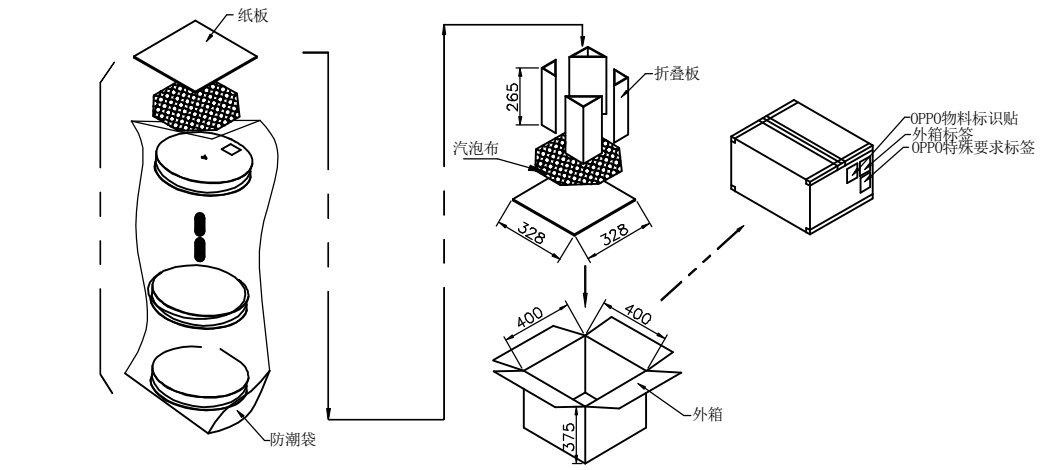
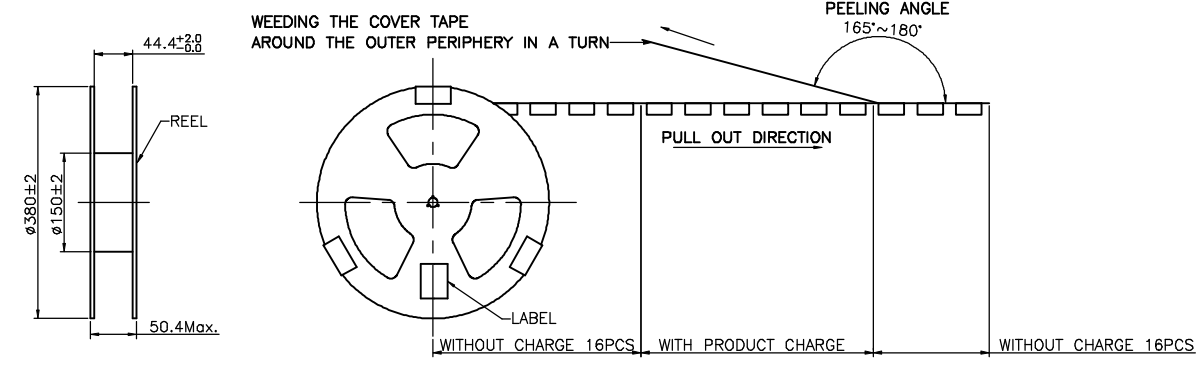
REV	ECN NO	DESCRIPTION	DATE	APPD
C	ECN1909048	修正海外市场标签要求	2019.09.17	张佳华
D	ECN1910018	修改VIVO标签要求	2019.10.21	张佳华
E	ECN1910055	增加ROHS标签要求	2019.11.07	



- 包装方式:
 - 使用半自动包装机, 先将载带送入导轨中, 再用盖带贴合在上面其中初始16个槽不放置产品, 然后将产品如图示依次放入槽中, 每槽放置1PCS产品, 每卷共装1000PCS产品, 最后需留16个槽不放置产品;
 - 用胶带将载带粘在一起, 外围再用PE带缠绕一圈固, 并用3PCS胶带将卷盘的两边粘上固, 再贴上标签, 标签内容要清晰完整;
 - 将装好产品的5个卷盘以标签朝上的方式共装入一个防潮袋中, 再放置2PCS干燥剂, 并尽可能抽出袋内空气, 最后用透明胶带将防潮袋封好, 不可漏气;
 - 如图示在外箱底部先放入1PCS纸板和1PCS气泡布, 将PCS(见表格)已装好产品的卷盘以标签朝上的方式平放入外箱中, 然后在外箱的四角放入折叠板, 最后在卷盘上放置1PCS气泡布和1PCS纸板;
 - 外箱用胶带成工字形封箱, 贴上外箱标签, 清晰完整地填写相关内容;
 - 一栈板最多放置5层外箱, 每层放9箱(3X3), 在堆叠好外箱的八个棱角用边条保护, 再缠绕保鲜膜10层。
- 注意事项:
 - 防止漏装, 防止异物装入, 禁止碰歪产品锡脚;
 - 盖带与载带剥离力: 30~80gf, 剥离角度165°~180°, 剥离速度300mm/min;
 - 来料、生产及包装运输过程必须满足FAF JH-GP-213《环境管理物质限用作业程序》要求

3. BOM (一箱用量)

名称	FAMFULL P/N	SPEC.	Q' TY
产品	1.095A0-000-1R0	3 CHOOSE 2 CARD HOLDER	7000 PCS
载带	1.090U1-000-0RE	PS, 雾透, T=0.40mm	24.768M X 7
盖带	U.001VW-006-02A	PS, 透明色, W=37.5mm(自粘)	26M X 7
卷盘	U.003RD-013-012	直径380mm, 内径150mm, 胶盘	7PCS
外箱	U.003CZ-056-001	L380*W380*H360	1PCS
	U.003CZ-058-001	L380*W380*H360mm 无LOGO 出海外市场	1PCS
防潮袋	U.000BZ-007-004	800*600	1PCS
纸板	U.017CZ-010-001	328mm*328mm*3mm	2PCS
气泡布	U.000SZ-000-004	325*325*13mm	2PCS
折叠板	U.012CZ-018-001	345*102*102*130mm	4PCS
卷盘标签	U.001LW-000-001		7PCS
外箱标签	U.001LW-001-001		1PCS
干燥剂			2PCS
PE带		1200*44mm T=0.3 min	1PCS



EXTEND USE	TITLE	FAF	
3 CHOOSE 2 CARD HOLDER	1.095A0 CONN Packing Drawing	DWG NO	1.095A0-P
GENERAL TOLERANCE (Ⓢ)	MATERIAL	APPD	P/N:
DIMENSION	ANGLES	QTY	1.095A0-000-1R0
.0 ±0.30	.0 ±3°	FINISHED	SHEET
.00 ±0.25	.0 ±2°	DRN	SCALE
.000 ±0.10	.00 ±1°	李风相	1/3
		2019.11.07	1:1
			REV
			E